



## Mehrachsig auch komplexe Formen und Geometrien entgraten

### Automatisch saubere Kanten

DS base ist ideal für mittlere Nacharbeiten wie das Entgraten, 3D-Besäumen, Einbringen von Bohrungen oder Bürsten geeignet.

#### Weitere Vorteile von DS base:

- ✓ Günstiges Einsteigermodell
- ✓ Erfüllt erhöhte Sicherheitsforderungen durch komplett geschlossenen Arbeitsraum.
- ✓ Integriertes 2-Backen-Futter
- ✓ Optional eine zusätzliche Drehachse
- ✓ Wahlweise Werkzeug oder Werkstück bewegbar
- ✓ Integrierbar in Produktionslinien
- ✓ Vollautomatisierte Bearbeitung

Der steigende Qualitätsanspruch an die heutigen Fertigungsstrukturen und immer anspruchsvollere Werkstücke machen ein effizientes und professionelles Entgraten unabdingbar. gKteso bietet mit seinen 5-Achs-Entgratungszellen eine Technologielösung, die den Aufgabenstellungen und den Qualitätsansprüchen mehr als gerecht wird. Optional kann die Entgratungszelle von gKteso mit einer zusätzlichen Drehachse ausgerüstet werden.

Das Deburring System DS base von gKteso entgratet automatisch mehrdimensional auch komplexe Formen und Geometrien und sorgt damit für eine reibungslose Weiterverarbeitung. Das DS base schleift oder fräst nicht nur die Kanten, auch leichte Bohrarbeiten sind mit diesem Einsteigermodell möglich. Die Entgratungszelle bietet sich auch für das 3D-Besäumen an, denn mit diesem System können auch Kunststoffteile nach einem Tiefziehverfahren nachbearbeitet werden.

Neben den klassischen Anwendungen ist die Entgratungszelle ideal auch für das 3D-Besäumen geeignet und ist in zahlreichen Branchen vielseitig einsetzbar. Besonders geschätzt wird das System von Unternehmen aus der Luft- und Raumfahrt-Industrie sowie der Automotive- und Zuliefer-Industrie.

#### **gKteso GmbH**

Hans-Böckler-Straße 3  
D 86399 Bobingen, Germany

Phone: +49 8234 966 38 41

Fax: +49 8234 966 38 47

Mail: [info@gkteso.de](mailto:info@gkteso.de)

[www.gkteso.de](http://www.gkteso.de)

## Technologielösung mit hohem Qualitätsanspruch **Effizienter und professioneller Entgraten mit DS base von gKteso**



Beim Entgraten wird das zu bearbeitende Werkstück z.B. mit dem 2-Backen-Futter aufgenommen und mit Bürsten, Schleifern oder Fräsern bearbeitet. Auch komplexe Bauteile wie Zylinderköpfe, Hydraulikblöcke, oder Pumpengehäuse werden dank der Mehrachsigkeit der Entgratzellen von gKteso entgratet. Neben Werkstücken aus Stahl, Grauguss, Aluminium, Messing oder Bronze können auch im Tiefziehverfahren hergestellte Kunststoffteile bearbeitet werden.

### Technische Daten

Steuerung	Bosch-Rexroth
Arbeitsraum	500 mm x 500 mm x 300 mm
Gesamtgröße	1800 mm x 1800 mm x 2900 mm
Maximalgeschwindigkeit	1 m/s
Wiederholgenauigkeit	0.05 mm
Bahngenauigkeit	0.1 mm