



Ihr Einstieg in die Welt des Laserschneidens Laser Cutting System base

Beim LCS base werden Hochleistungslaser oder gut fokussierbare Faserlaser eingesetzt. Hauptaugenmerk legt gKteso auf die Laserstrahlquelle, die Laserstrahlführung und den Bearbeitungskopf sowie die Schneiddüse.

Weitere Vorteile von LCS base:

- ✓ Aufgabenspezifische Laserquelle
- ✓ Geringer Platzbedarf
- ✓ Vorbereitet zum Anschluss an eine Absaugung
- ✓ Vorbereitet zur weiteren Automatisierung
- ✓ Erfüllt erhöhte Sicherheitsanforderungen durch komplett geschlossenen Arbeitsraum
- ✓ Hoher Durchsatz
- ✓ Gute Reproduzierbarkeit des Bearbeitungsvorgangs
- ✓ Voll automatisierte Bearbeitung
- ✓ Integrierbar in Automatisierungslinien

Das 5-Achs-Laser Cutting System (LCS) base von gKteso ist das günstige Einstiegsmodell in die Welt des Laserschneidens. LCS base ist ideal zur 3D-Besäumung und gezielten Bearbeitung von unterschiedlichen Werkstoffen. Das LCS base liefert präzise Schneidergebnisse, die besonders bei der seriellen Herstellung von Displays für Autos oder bei medizinischen Geräten gefragt sind.

Das 5-Achs-Laserschneidzentrum LCS base von gKteso ermöglicht die Bearbeitung auch komplexer Umrissformen, die auch dreidimensional sein können. Schlecht zugängliche Stellen oder mehrdimensionale Durchbrüche werden mit dem Laserstrahlschneiden exakt und effizient bearbeitet. Dabei werden die Aufgabenstellungen effizient und kraftlos umgesetzt. Besonders erwähnenswert ist die hochwertige Laserstrahlquelle, die Laserstrahlführung, der Bearbeitungskopf und die Schneiddüse. Die hochprofessionelle Fokussieroptik bündelt den Laserstrahl und erzeugt so die zum Schneiden erforderliche Intensität.

Beim Schneiden bewegt sich der Laserstrahl entlang der gewünschten Teilekontur und brennt das Material Stück für Stück durch. Die konzentrisch zum Laser angeordnete Schneiddüse stellt das Prozessgas bereit, das die Fokussieroptik vor Dämpfen und Spritzern schützt und den abgetragenen Werkstoff aus der Schnittfuge treibt. Dabei ist der Schnittspalt kaum breiter als der Laserstrahl selbst. Da beim Laserschneiden Wärme erzeugt wird, sind Folgen für den Werkstoff an den geschnittenen Fugen nicht immer zu vermeiden. Um den optimalen Laser einzusetzen, muss geprüft werden, ob sich der Werkstoff während des Schneidvorgangs verflüssigt, ob er verdampft, oder oxidiert.

Laser Cutting System base

Eine Lösung – viele Anwendungen



Da kaum ein Material dem leistungsstarken Laser gewachsen ist, ist das LCS base von gKteso eine perfekte Lösung. Stahlplatten, Edelstahlkonstruktionen oder komplexe Werkstücke werden mehrdimensional und präzise geschnitten. Von schwer bis leicht, von dünn bis dick reichen die Varianten dessen, was mit einem Laser geschnitten werden kann. Insbesondere der Zulieferindustrie ermöglicht das Laser Cutting System (LCS) base ein schnelles und prozesssicheres Schneiden von Stahl-, Edelstahl- oder Aluminium-Bauteilen. Stahl kann bis zu 40 mm, Edelstahl bis zu 50 mm und Aluminium mit bis zu 25 mm dick sein. Wer präzise Löcher oder Aussparungen in Kunststoffe, Papier oder Steine bringen will, ist mit den Laserschneidanlagen von gKteso ebenfalls bestens ausgestattet.

Technische Daten

Arbeitsraum	500 mm x 500 mm x 200 mm
Gesamtgröße	1800 mm x 1800 mm x 2900 mm
Farbe	RAL 7024 / RAL 7035
Laser	wahlweise CO ₂ -Laser, grüner Laser, Festkörperlaser
Maximalgeschwindigkeit	1 m/s
Wiederholgenauigkeit	0.05 mm
Bahngenauigkeit	0.1 mm
Steuerung	Bosch-Rexroth