



Ihr Einstieg in die Welt des Laserschneidens LCS integrated

Der besondere Vorteil des LCS integrated ist der hohe Durchsatz und die Möglichkeit die Anlage parallel zu beladen. Sichergestellt wird dies durch den Zweifach-wechseltisch oder wahlweise einen Rundtisch.

Weitere Vorteile von LCS integrated:

- ✓ Aufgabenspezifische Laserquelle
- ✓ Zweifach Wechseltisch
- ✓ Parallele Beladung
- ✓ Vorbereitet zum Anschluss an eine Absaugung
- ✓ Vorbereitet zur weiteren Automatisierung
- ✓ Erfüllt erhöhte Sicherheitsanforderungen durch komplett geschlossenen Arbeitsraum
- ✓ Hoher Durchsatz
- ✓ Gute Reproduzierbarkeit des Bearbeitungsvorgangs
- ✓ Voll automatisierte Bearbeitung
- ✓ Integrierbar in Automatisierungslinien

Für das präzise 3D-Besäumen und das gezielte Bearbeiten von zahlreichen Werkstoffen hat gKteso die 5-Achs-Laserschneid-anlage Laser Cutting System (LCS) integrated entwickelt. Die Anlage verfügt neben den Vorzügen dieser innovativen Schneidtechnik wahlweise über einen Zweifach-Wechseltisch oder einen Rundtisch. Diese ermöglichen die hauptzeit-parallel Beladung und damit niedrige Taktzeiten und einen hohen Durchsatz. LCS integrated ist gegenüber dem LCS base mit einem zusätzlichen Wechseltisch ausgestattet, mit dem der Durchsatz erheblich erhöht werden kann.

LCS integrated ist ein modernes 5-Achs-Laserschneidzentrum, mit dem die Bearbeitung auch komplexer, dreidimensionaler Umrisse ermöglicht wird. Selbst schwer zugängliche Stellen oder dreidimensionale Durchbrüche können mit dem Laserstrahlschneiden präzise bearbeitet werden. LCS integrated schneidet das Material in zwei Arbeitsschritten. Zunächst wird der Laserstrahl an der Schneidfront absorbiert und bringt dort die zum Schneiden benötigte Energie ein. Im nächsten Schritt stellt die konzentrisch zum Laser angeordnete Schneiddüse das Prozessgas bereit. Dieses schützt die Fokussieroptik vor Dämpfen und Spritzern und treibt den abgetragenen Werkstoff aus der Schnittfuge.

Laser Cutting System integrated

Eine Lösung – viele Anwendungen



Da kaum ein Material existiert, dem der leistungsstarke Laser nicht gewachsen wäre, ist das LCS integrated von gKteso eine perfekte Lösung. Stahlplatten, Edelstahlkonstruktionen oder komplexe Werkstücke werden mehrdimensional und präzise geschnitten. Von schwer bis leicht, von dünn bis dick reichen die Varianten dessen, was mit einem Laser geschnitten werden kann. Insbesondere der Zulieferindustrie ermöglicht das Laser Cutting System (LCS) integrated ein schnelles und prozesssicheres Schneiden von Stahl-, Edelstahl- oder Aluminium-Bauteilen. Stahl kann bis zu 40 mm, Edelstahl bis zu 50 mm und Aluminium mit bis zu 25 mm dick sein. Wer präzise Löcher oder Aussparungen in Kunststoffe, Papier oder Glas bringen will, ist mit den Laserschneid- anlagen von gKteso ebenfalls bestens ausgestattet.

Technische Daten

Arbeitsraum	500 mm x 500 mm x 200 mm
Gesamtgröße	2000 mm x 1800 mm x 2900 mm
Farbe	RAL 7024 / RAL 7035
Laser	wahlweise CO ₂ -Laser, grüner Laser, Festkörperlaser
Maximalgeschwindigkeit	1 m/s
Wiederholgenauigkeit	0.05 mm
Bahngenauigkeit	0.1 mm
Steuerung	Bosch-Rexroth