



Für besonders viel Durchsatz: Wasserstrahlschneidtechnik mit Zweifach-Wechseltisch

Der Zweifach-Wechseltisch beim Waterjet Cutting Systems (WCS) integrated sorgt für viel Durchsatz. Wahlweise kann auch ein Rundtisch eingesetzt werden, der die hauptzeitparallele Beladung und damit niedrige Taktzeiten sicherstellt.

Weitere Vorteile von WCS integrated:

- ✓ Zweifach Wechseltisch
- ✓ Parallele Beladung
- ✓ Hoher Durchsatz
- ✓ Keine mechanische Belastung
- ✓ Keine thermisch bedingten Verformungen
- ✓ Keine Wärmeflusszonen
- ✓ Vorbereitet zur weiteren Automatisierung
- ✓ Erfüllt erhöhte Sicherheitsanforderungen durch komplett geschlossenen Arbeitsraum
- ✓ Gute Reproduzierbarkeit des Bearbeitungsvorgangs
- ✓ Voll automatisierte Bearbeitung
- ✓ Integrierbar in Automatisierungslinien

Die 5-Achs Wasserstrahlschneidanlage Waterjet Cutting System (WCS) integrated von gKteso sorgt nicht nur für perfekte Schnitte oder eine saubere 3D-Besäumung. Sie schafft darüber hinaus mit ihrem Zweifach-Wechseltisch oder wahlweise einem Rundtisch höchste Effizienz. Diese Zusatzmodule ermöglichen die hauptzeitparallele Beladung und damit niedrige Taktzeiten. Die fünf Achsen sorgen dafür, dass Werkstücke aus Misch-Kunststoffen, Verbundstoffen oder Carbon (CFK) absolut präzise mehrdimensional geschnitten werden können. Bei dem Modell Waterjet Cutting System (WCS) integrated ist auch eine automatische Beladung möglich. Zudem ist die Anlage komplett in automatisierte Produktionslinien integrierbar.

Mit reinem Wasser werden Holz, Leder, weiche Kunststoffe, Textilien, Filz, Dichtungsmaterial, Papier, Pappe, Stein- oder Glaswolle, Schaumstoffe, Kork oder Gummi geschnitten. Bei härteren Materialien muss dem Wasserstrahl ein Abrasivmittel hinzugefügt werden. Nach dem Schneiden kann der feine Quarzsand in einer Entschlammungsanlage gesammelt und separiert werden.

Alle Wasserstrahlschneidanlagen von gKteso, so auch diese 5-Achs Wasserstrahlschneidanlage WCS integrated, werden mit einer CNC-Steuerung von Bosch-Rexroth ausgerüstet, die sowohl alle Achsen interpolieren als auch eine adaptive Vorschubgeschwindigkeitsreduktion abhängig vom Schneidprozess durchführen können.

gKteso GmbH

Hans-Böckler-Straße 3
D 86399 Bobingen, Germany

Phone: +49 8234 966 38 41

Fax: +49 8234 966 38 47

Mail: info@gkteso.de

www.gkteso.de

Water Cutting System integrated

Eine perfekte Lösung für komplexe Anwendungen



Zahlreiche Materialien und selbst komplexeste Schnittmuster können dank der gesteuerten Mehrachsigkeit des WCS integrated von gKteso räumlich geschnitten werden. Dabei ist das 3D-Schneiden mit einer Toleranz von 0,1 mm sehr genau. Gefügeveränderungen sind mit einem Abrasiv-Wasserstrahl noch geringer, weshalb dieses Verfahren insbesondere in der Materialforschung und in der Konstruktion eingesetzt wird. Auch bei ungleichartigen Werkstücken aus Keramik-Metallmischungen bietet das Wasserstrahlschneiden beste Schnittbedingungen. Werden Verbundlagen-Kunststoffe in der Automobil-Zulieferindustrie besäumt, wie beispielsweise Armaturenbretter, geschieht auch das mit mehrachsigen Wasserstrahlschneidanlagen.

Technische Daten

Arbeitsraum	500 mm x 500 mm x 200 mm
Maximalgeschwindigkeit	1 m/s
Wiederholgenauigkeit	0,05 mm
Bahngenauigkeit	0,1 mm
Pumpe	flexibel, je nach Anwendung
Düsendurchmesser	0,25 mm / 0,35 mm
Maximaldruck	6000 bar
Steuerung	Bosch-Rexroth (DIN-Programmierung)