



## Effizient und mehrachsig komplexe Formen entgraten 3D-Besäumen, bohren oder fräsen

DS integrated bietet mit seinem Wechsel- oder Rundtisch hohen Durchsatz beim anspruchsvollen Entgraten komplexer Formen oder Geometrien.

### Weitere Vorteile von DS integrated:

- ✓ Hoher Durchsatz
- ✓ Wechseltisch oder optimaler Rundtisch
- ✓ Erfüllt erhöhte Sicherheitsforderungen durch komplett geschlossenen Arbeitsraum.
- ✓ Integriertes 2-Backen-Futter
- ✓ Optional zusätzliche Drehachse
- ✓ Wahlweise Werkzeug oder Werkstück bewegbar
- ✓ Integrierbar in Produktionslinien
- ✓ Vollautomatisierte Bearbeitung

Heutige Fertigungsstrukturen unterliegen mehr denn je einem hohen Qualitätsanspruch. Fertigungsstücke werden immer komplexer und erfordern eine entsprechend zeitgemäße Bearbeitung. gKteso hat unter diesen Gesichtspunkten das Deburring System DS integrated entwickelt. Die anspruchsvolle 5-Achs-Entgratungszelle bearbeitet komplexe Formen und Geometrien mehrdimensional und automatisch. Mit einem zusätzlichen Wechsel- oder wahlweise Rundtisch werden die Aufgabenstellungen effizient und auf hohem Niveau erfüllt. Der Durchsatz lässt sich mit diesen zusätzlichen Features deutlich erhöhen. Optional kann die Entgratungszelle von gKteso auch mit einer zusätzlichen Drehachse ausgerüstet werden.

Das DS integrated schleift oder fräst nicht nur die Kanten. Auch leichte Bohrarbeiten sind mit diesem Modell möglich und sorgen damit für eine reibungslose Weiterverarbeitung. Die Entgratungszelle bietet sich zudem für das 3D-Besäumen an, oder wird nach Tiefziehverfahren eingesetzt, um die hergestellten Kunststoffteile nachzubearbeiten.

Die Entgratungszelle wird in zahlreichen Branchen eingesetzt. Besonders geschätzt wird das System von Unternehmen aus der Luft- und Raumfahrt-Industrie sowie der Automotive- und Zuliefer-Industrie.

# Technologielösung mit hohem Qualitätsanspruch

## **Effizienter und professioneller Entgraten mit DS integrated von gKteso**



Beim Entgraten wird das zu bearbeitende Werkstück z. B. auf den Wechseltisch aufgespannt und mit Bürsten, Schleifern oder Fräsern bearbeitet. Auch komplexe Bauteile wie Zylinderköpfe, Hydraulikblöcke, oder Pumpegehäuse werden dank der Mehrachsigkeit der Entgratungszellen von gKteso entgratet. Neben Werkstücken aus Stahl, Grauguss, Aluminium, Messing oder Bronze können auch im Tiefziehverfahren hergestellte Kunststoffteile bearbeitet werden.

### **Technische Daten**

Steuerung	Bosch-Rexroth
Arbeitsraum	500 mm x 500 mm x 300 mm
Gesamtgröße	2000 mm x 1800 mm x 2900 mm
Maximalgeschwindigkeit	1 m/s
Wiederholgenauigkeit	0.05 mm
Bahngenauigkeit	0.1 mm