



CNC-Bearbeitung für perfekte Werkstücke:  
**Bauteile bis 400 mm entgraten**  
ausgereifte Technologien bei gKteso.



DS base ist ideal für das Nacharbeiten wie Entgraten, 3D-Besäumen, Einbringen von Bohrungen oder Bürsten geeignet.

## Automatisiertes Entgraten Weitere Vorteile von DS base:

- ✓ Günstiges Einsteigermodell
- ✓ Erfüllt erhöhte Sicherheitsforderungen durch komplett geschlossenen Arbeitsraum.
- ✓ Integriertes 2-Backen-Futter
- ✓ Optional eine zusätzliche Drehachse
- ✓ Wahlweise Werkzeug oder Werkstück bewegbar
- ✓ Integrierbar in Produktionslinien
- ✓ Vollautomatisierte Bearbeitung

## Automatisierung und Entgratung – Effizienz durch Entgratmaschinen: Mehr Effizienz von Werkstücken bei kleinen und mittleren Serien

Automatisierung und Entgratung sind heute die Schlagworte für Unternehmen, die effizient arbeiten möchten. Qualität, Quantität und Kosten sollten sich jedoch die Waage halten. Das bedeutet hohe Qualität bei hoher Quantität und niedrigen Kosten – wenn möglich ohne Zusatzkosten durch Wartung oder spezielles Personal.

Gerade bei kleineren und mittleren Serien ist dieses Verhältnis unausgewogen. Es wird viel Arbeitskraft für eine niedrigere Quantität und Qualität benötigt. Fällt eine Arbeitskraft durch Krankheit oder Urlaub aus, sinken Qualität und Quantität bei gleichbleibenden Kosten. Aus diesem Grund integrieren immer mehr Unternehmen Entgratmaschinen in ihre Fertigungsstraßen und steigern auf diese Weise ihre Effizienz.

## Effizientes Entgraten durch Entgratmaschinen

Vor allem bei kleineren und mittleren Serien kann die Nachbearbeitung von Werkstücken sehr teuer und ineffizient sein. Sie ist abhängig von der menschlichen Arbeitskraft und deren Präzision, zieht hohe Kosten nach sich und bietet eine geringere Qualität bei niedrigerer Quantität.

Moderne Entgratmaschinen sind eine wirtschaftliche Lösung bei hoher Genauigkeit. Dank mehrdimensional arbeitender Arme bearbeiten sie einfache, aber auch komplexe Werkstücke bahngenaue.

# CNC Bearbeitung für automatisiertes Entgraten

## Effizienter und professioneller Entgraten mit DS base von gKteso

Mit einer Genauigkeit von bis zu 0,1 mm entgraten diese Maschinen die Werkstücke binnen kurzer Zeit. Bis zu einer Million Werkstücke pro Jahr sind mit modernen Entgratmaschinen möglich. Das ist vor allem bei einer Nachbearbeitung von Werkstücken mit Termindruck entscheidend.

Die modernen Entgratmaschinen sind als Stand-alone-Anlagen erhältlich und können dadurch gut in bestehende Fertigungsstraßen integriert werden. Die Entgratungszellen sind damit eine gute Alternative zu Roboteranlagen und Handarbeitsplätzen.



Beim Entgraten wird das zu bearbeitende Werkstück z.B. mit dem 2-Backen-Futter aufgenommen und mit Bürsten, Schleifern oder Fräsern bearbeitet. Auch komplexe Bauteile wie Zylinderköpfe, Hydraulikblöcke, oder Pumpengehäuse werden dank der Mehrachsigkeit der Entgratungszellen von gKteso entgratet. Neben Werkstücken aus Stahl, Grauguss, Aluminium, Messing oder Bronze können auch im Tiefziehverfahren hergestellte Kunststoffteile bearbeitet werden.

### Technische Daten

Steuerung	Bosch-Rexroth
Arbeitsraum	500 mm x 500 mm x 300 mm
Gesamtgröße	1800 mm x 1800 mm x 2900 mm
Maximalgeschwindigkeit	1 m/s
Wiederholgenauigkeit	0.05 mm
Bahngenauigkeit	0.1 mm