



Wasserstrahlschneidtechnik für exakte Kanten Einstiegsmodell WCS base

Die Hochdruckpumpe Streamline stellt bei dem Modell Waterjet Cutting Systems (WCS) base einen pulsationsfreien Hochdruckwasserstrahl sicher. Die Fördermenge dieser Pumpe beträgt bei einem Druck von 3800 bar bis zu 15,2 Liter pro Minute.

Weitere Vorteile von WCS base:

- ✓ Keine thermisch bedingten Verformungen
- ✓ Keine Wärmeflusszonen
- ✓ Geringer Platzbedarf
- ✓ Vorbereitet zur weiteren Automatisierung
- ✓ Erfüllt erhöhte Sicherheitsanforderungen durch komplett geschlossenen Arbeitsraum
- ✓ Hoher Durchsatz
- ✓ Gute Reproduzierbarkeit des Bearbeitungsvorgangs
- ✓ Voll automatisierte Bearbeitung
- ✓ Integrierbar in Automatisierungslinien

Die 5-Achs Wasserstrahlschneidmaschine Waterjet Cutting System (WCS) base von gKteso eignet sich als Einstiegsmodell bestens für die 3D-Besäumung. Misch-Kunststoffe, Verbundstoffe oder Carbon (CFK) bekommen bei der Bearbeitung mit WCS base saubere und absolut präzise Schnittkanten. Die fünf Achsen sorgen dafür, dass Werkstücke mehrdimensional geschnitten werden können. Bei dem Modell Waterjet Cutting System (WCS) base ist eine automatische Beladung möglich. Zudem ist die Anlage komplett in automatisierte Produktionslinien integrierbar.

Mit reinem Wasser werden Holz, Leder, weiche Kunststoffe, Textilien, Filz, Dichtungsmaterial, Papier, Pappe, Stein- oder Glaswolle, Schaumstoffe, Kork oder Gummi geschnitten. Bei härteren Materialien muss dem Wasserstrahl ein Abrasivmittel hinzugefügt werden. Naturstein, Stahl, Aluminium, Carbon, Kohlefaserwerkstoffe, zahlreiche Glassorten, Bunt- und Nichteisenmetalle, harte Kunst- und Verbundstoffe, Keramik und Metallguss werden mit dem Gemisch präzise getrennt. Nach dem Schneiden kann der feine Quarzsand in einer Entschlammungsanlage gesammelt und separiert werden.

Alle Wasserstrahlschneidanlagen von gKteso, so auch diese 5-Achs Wasserschneidanlage, werden mit CNC-Steuerungen von Bosch-Rexroth ausgerüstet, die sowohl alle Achsen interpolieren als auch eine adaptive Vorschubgeschwindigkeitsreduktion abhängig vom Schneidprozess durchführen können.

gKteso GmbH

Michael-Schäffer-Straße 1
D 86399 Bobingen, Germany

Phone: +49 8234 966 38 41

Fax: +49 8234 966 38 47

Mail: info@gkteso.de

www.gkteso.de

Water Cutting System base

Eine perfekte Lösung für komplexe Anwendungen



Zahlreiche Materialien und selbst komplexeste Konturen können dank der gesteuerten Mehrachsigkeit des WCS base von gKteso räumlich geschnitten werden. Dabei ist das 3D-Schneiden mit einer Toleranz von 0,1 mm/m sehr genau. Gefügeveränderungen sind mit einem Abrasiv-Wasserstrahl noch geringer, weshalb dieses Verfahren sehr beliebt ist. Auch bei ungleichartigen Werkstücken aus Kunststoff-Metallmischungen bietet das Wasserstrahlschneiden beste Schnittbedingungen. Werden Verbund-Kunststoffe in der Automobil-Zulieferindustrie besäumt, wie beispielsweise Armaturenbretter, geschieht auch das mit mehrachsigen Wasserstrahlschneidanlagen.

Technische Daten

Arbeitsraum	600 mm x 600 mm
Maximalgeschwindigkeit	1 m/s
Wiederholgenauigkeit	0,05 mm
Bahngenauigkeit	0,1 mm
Pumpe	„Streamline SL-V 50 Classic C“ von KMT, 37 kW
Düsendurchmesser	0,25 mm
Maximaldruck	3800 bar
Steuerung	Bosch-Rexroth